

## SUS 耐熱合金向け 内部給油穴付 4枚刃強ねじれ【侍】

鉄併用 ● スクエア標準型 リード角度45° CGコーティング付

※横刃にチップブレイカー付いています

刃径公差 $12 \geq 0^{-0.02} / 12 < 0^{-0.03}$  シャンク公差 $h6$  // 人気のCGコーティングのシリーズにクーラントホールとチップブレイカーを装備させたエンドミルです。耐熱合金に相性の良いCGコーティングを施しておりますのでSUS316、インコネルやハステロイなどの難削材の加工に非常に良い効果が期待できます。

SUS HUNTER

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨 ● 第二推奨 ○ 第三推奨 △	●	●	○		○	●	●	○		○

**高速加工** ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-250										
	1.5D	0.1D	刃径x0.003 前後	100-200										
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-250										
	1.5D	0.1D	刃径x0.002 前後	100-200										
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-200										
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	100-200										

**通常推奨側面加工**

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-150										
	1.5D	0.2D	刃径x0.003 前後	80-90										
	1.5D	0.1D	刃径x0.003 前後	60-80										
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-150										
	1.5D	0.2D	刃径x0.004 前後	80-100										
	1.5D	0.1D	刃径x0.002 前後	50-60										
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-130										
	1.5D	0.3D	刃径x0.005 前後	80-100										

**通常推奨溝加工**

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100										
	0.5D	1D	刃径x0.003 前後	70-90										
	0.5D	1D	刃径x0.003 前後	50-80										
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100										
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	60-100										
	0.5D	1D	刃径x0.002 前後	50-60										
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100										
	0.5D	1D	刃径x0.005 前後	60-100										

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

45MTHNシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T45-060MTHN-025D-50-4F	8,300	6		6	15	50			45°	4
T45-060MTHN-025D-22-60-4F	10,080	6		6	15	60	5.5	22	45°	4
T45-060MTHN-025D-30-75-4F	12,160	6		6	15	75	5.5	30	45°	4
T45-080MTHN-025D-60-4F	11,900	8		8	20	60			45°	4
T45-080MTHN-025D-30-75-4F	15,180	8		8	20	75	7.3	30	45°	4
T45-080MTHN-025D-40-100-4F	18,910	8		8	20	100	7.3	40	45°	4
T45-100MTHN-025D-75-4F	15,930	10		10	25	75			45°	4
T45-100MTHN-025D-35-80-4F	17,900	10		10	25	80	9.1	35	45°	4
T45-100MTHN-025D-50-100-4F	21,440	10		10	25	100	9.1	50	45°	4
T45-120MTHN-025D-75-4F	19,950	12		12	30	75			45°	4
T45-120MTHN-025D-42-90-4F	24,940	12		12	30	90	11	42	45°	4
T45-120MTHN-025D-60-110-4F	29,450	12		12	30	110	11	60	45°	4