

鉄用 一般鋼向け 4枚刃中ねじれ【刀】

SUS併用△ ボール標準型 リード角度30° AlCrSiNコーティング付
 ※防振タイプではない一般的な4枚刃超硬ボールエンドミルです

刃径公差12≥0~-0.02 / 12<0~-0.03 シャンク公差h6 /// TOTIMEの等リードスタンダードボールエンドミルです。コーティングは耐熱性、耐摩耗性に優れたAlCrSiNを採用。高品質且つお求め安い価格でご提供いたします。



| ワーク | 炭素鋼等 HRC35以下 | 合金鋼 HRC45辺り | 焼入鋼 HRC50辺り | 焼入鋼 HRC60以上 | 鋳物 | ステンレス チタン合金 | 耐熱合金 | 銅 | アルミ | ナイロン 樹脂系 |
|-------------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|------|---|-----|-------------|
| 第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△ | ● | ● | | | ● | ○ | | ○ | | ○ |

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が異なりますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨側面加工

| | | | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| ap | | | | | | | | | | |
| ae | | | | | | | | | | |
| 1刃当りの送り量 | | | | | | | | | | |
| 周速(Vc) | | | | | | | | | | |

通常推奨溝加工

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------------|----------------|--|--|----------------|----------------|--|----------------|--|----------------|
| ap | 0.1 x R | 0.1 x R | | | 0.1 x R | 0.1 x R | | 0.1 x R | | 0.1 x R |
| ae | - | - | | | - | - | | - | | - |
| 1刃当りの送り量 | 刃径x0.009 前後 | 刃径x0.008 前後 | | | 刃径x0.009 前後 | 刃径x0.008 前後 | | 刃径x0.009 前後 | | 刃径x0.009 前後 |
| 周速(Vc) | 140-160 | 120-150 | | | 140-160 | 120-150 | | 140-160 | | 140-160 |

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

30B4Fシリーズ

| 型番 | 管理番号 | 定価 | 刃径 | 刃先R&C | シャンク | 刃長 | 全長 | ネック径 | 有効長 | リード角度 | 刃数 |
|-------------------|---------|--------|-----|-------|------|----|-----|------|-----|-------|----|
| T30-020B-04-50-4F | 1384-11 | 1,640 | 2 | 1R | 4 | 4 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-025B-50-4F | 1385-11 | 1,640 | 2.5 | 1.25R | 4 | 5 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-030B-03-50-4F | 1386-11 | 1,640 | 3 | 1.5R | 3 | 6 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-030B-04-50-4F | 1387-11 | 1,640 | 3 | 1.5R | 4 | 6 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-030B-06-50-4F | 1388-11 | 2,780 | 3 | 1.5R | 6 | 6 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-040B-04-50-4F | 1389-11 | 1,640 | 4 | 2R | 4 | 8 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-040B-06-50-4F | 1390-11 | 2,780 | 4 | 2R | 6 | 8 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-050B-05-50-4F | 1391-11 | 2,780 | 5 | 2.5R | 5 | 10 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-050B-06-50-4F | 1392-11 | 2,780 | 5 | 2.5R | 6 | 10 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-060B-50-4F | 1393-11 | 2,780 | 6 | 3R | 6 | 12 | 50 | | | 30° | 4 |
| T30-060B-100-4F | 1394-11 | 3,300 | 6 | 3R | 6 | 12 | 100 | | | 30° | 4 |
| T30-060B-150-4F | 1395-11 | 4,620 | 6 | 3R | 6 | 12 | 150 | | | 30° | 4 |
| T30-070B-60-4F | 1396-11 | 4,530 | 7 | 3.5R | 8 | 14 | 60 | | | 30° | 4 |
| T30-080B-60-4F | 1397-11 | 4,530 | 8 | 4R | 8 | 14 | 60 | | | 30° | 4 |
| T30-080B-100-4F | 1398-11 | 5,060 | 8 | 4R | 8 | 14 | 100 | | | 30° | 4 |
| T30-090B-75-4F | 1399-11 | 7,030 | 9 | 4.5R | 10 | 16 | 75 | | | 30° | 4 |
| T30-100B-75-4F | 1400-11 | 7,030 | 10 | 5R | 10 | 18 | 75 | | | 30° | 4 |
| T30-110B-75-4F | 1401-11 | 9,880 | 11 | 5.5R | 12 | 20 | 75 | | | 30° | 4 |
| T30-120B-75-4F | 1402-11 | 9,880 | 12 | 6R | 12 | 22 | 75 | | | 30° | 4 |
| T30-120B-100-4F | 1403-11 | 9,910 | 12 | 6R | 12 | 22 | 100 | | | 30° | 4 |
| T30-120B-150-4F | 1404-11 | 14,910 | 12 | 6R | 12 | 22 | 150 | | | 30° | 4 |
| T30-140B-75-4F | 1405-11 | 15,550 | 14 | 7R | 14 | 24 | 75 | | | 30° | 4 |
| T30-160B-100-4F | 1406-11 | 18,850 | 16 | 8R | 16 | 30 | 100 | | | 30° | 4 |
| T30-200B-100-4F | 1407-11 | 28,770 | 20 | 10R | 20 | 38 | 100 | | | 30° | 4 |