

アルミ 非鉄用 3枚刃中ねじれ【侍】

不等リード不等分割

ラフィング防振型 リード角度35/38° 水素フリーDLCコーティング付



刃径公差12 \geq 0 $^{-}$ -0.02 / 12<0 $^{-}$ -0.03 シャンク公差h6 /// 不等リード不等分割の防振機能をもたせ水素フリーDLCコーティングを装着したアルミ用ラフィングエンドミルです。水素フリーDLCは通常のDLCよりコーティング膜が薄く刃のシャープ度を保持したまま、滑り性は抜群でコーティングの表面硬度は通常のDLCコーティングの約2倍を誇ります(HDC約5000HV DLC約2000HV)。故にアルミのドライ加工を実現できます。ハイクラスのエンドミルでありながら安価に抑えております。

ALUMINUM HUNTER

※加工条件は突出し量は工具径の3Dを基準としております

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△								●	●	●

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.1D	0.1D	0.1D
1刃当りの送り量								刃径x0.005 前後	刃径x0.005 前後	刃径x0.004 前後
周速(Vc)								150-200	150-300	100-200

通常推奨側面加工

ap								1.5D	1.5D	1.5D
ae								0.2D	0.2D	0.2D
1刃当りの送り量								刃径x0.004 前後	刃径x0.006 前後	刃径x0.005 前後
周速(Vc)								100-130	100-200	80-100

通常推奨溝加工

ap								0.3D	0.3D	0.3D
ae								1D	1D	1D
1刃当りの送り量								刃径x0.004 前後	刃径x0.006 前後	刃径x0.005 前後
周速(Vc)								70-100	100-150	60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) x 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) x 刃数(z) x 回転数(rpm)

3538RAL3FHDCシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T3538-040RAL-12-50-3F-HDC	2,750	4	0.2C	4	12	50			35/37/38°	3
T3538-040RAL-20-50-3F-HDC	2,830	4	0.2C	4	20	50			35/37/38°	3
T3538-060RAL-18-50-3F-HDC	3,940	6	0.2C	6	18	50			35/37/38°	3
T3538-060RAL-30-75-3F-HDC	4,640	6	0.2C	6	30	75			35/37/38°	3
T3538-080RAL-24-60-3F-HDC	6,450	8	0.3C	8	24	60			35/37/38°	3
T3538-080RAL-40-100-3F-HDC	9,130	8	0.3C	8	40	100			35/37/38°	3
T3538-100RAL-30-75-3F-HDC	9,670	10	0.3C	10	30	75			35/37/38°	3
T3538-100RAL-50-100-3F-HDC	13,420	10	0.3C	10	50	100			35/37/38°	3
T3538-120RAL-36-75-3F-HDC	12,700	12	0.5C	12	36	75			35/37/38°	3
T3538-120RAL-60-120-3F-HDC	18,420	12	0.5C	12	60	120			35/37/38°	3
T3538-140RAL-45-100-3F-HDC	21,780	14	0.7C	14	45	100			35/37/38°	3
T3538-140RAL-70-150-3F-HDC	27,550	14	0.7C	14	70	150			35/37/38°	3
T3538-160RAL-45-100-3F-HDC	27,400	16	0.7C	16	45	100			35/37/38°	3
T3538-160RAL-80-150-3F-HDC	38,660	16	0.7C	16	80	150			35/37/38°	3
T3538-180RAL-45-100-3F-HDC	36,340	18	1C	18	45	100			35/37/38°	3
T3538-180RAL-55-150-3F-HDC	48,670	18	1C	18	55	150			35/37/38°	3
T3538-180RAL-72-150-3F-HDC	53,270	18	1C	18	72	150			35/37/38°	3
T3538-200RAL-45-100-3F-HDC	41,350	20	1C	20	45	100			35/37/38°	3
T3538-200RAL-60-150-3F-HDC	55,560	20	1C	20	60	150			35/37/38°	3
T3538-200RAL-80-150-3F-HDC	58,980	20	1C	20	80	150			35/37/38°	3