

鉄用 一般鋼向け 4枚刃中ねじれ【侍】

不等リード不等分割

SUS併用△ スクエア防振型 リード角度35/38° AlTiNコーティング付
品質良くコストがGOOD!



刃径公差12≧0~-0.02 / 12<0~-0.03 シャンク公差h6 /// AlTiNコーティングを施した防振エンドミルです。高リッチにアルミを配合し、耐熱性、耐摩耗性に優れております。超微粒子母材を採用し高品質安価をコンセプトにしております。一般部品加工にはこちらの商品がコスト的にメリットが御座います。

※コーティング順次AlCrNへ変更します。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△	●	●	○		●	△		○		○

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap	1.5D	1.5D			1.5D	1.5D		1.5D		1.5D
ae	0.1D	0.1D			0.1D	0.1D		0.1D		0.1D
1刃当りの送り量	刃径x0.005 前後	刃径x0.003 前後			刃径x0.005 前後	刃径x0.002 前後		刃径x0.005 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	150-250	100-200			150-250	100-200		150-200		100-200

通常推奨側面加工 ※推奨外

ap	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D
ae	0.3D	0.2D	0.1D	0.02D	0.3D	0.2D	0.1D	0.3D		0.3D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	100-150	80-90	60-80	60-80	100-150	80-100	50-60	100-130		80-100

通常推奨溝加工 ※推奨外

ap	0.5D	0.5D	0.2D	0.02D	0.5D	0.5D	0.2D	0.5D		0.5D
ae	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D		1D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	70-100	70-90	50-80	60-80	70-100	60-100	50-60	70-100		60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

3538STシリーズ

型番	管理番号	定価	刃径	刃先R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T3538-010STW-025D-50-4F	275-11	1,710	1		4	2.5	50			35/38°	4
T3538-010STW-030D-50-4F	290-11	1,710	1		4	3	50			35/38°	4
T3538-010STW-040D-50-4F	317-11	2,450	1		4	4	50			35/38°	4
T3538-015STW-040D-50-4F	318-11	2,450	1.5		4	6	50			35/38°	4
T3538-020STW-025D-50-4F	276-11	1,710	2		4	5	50			35/38°	4
T3538-020STW-030D-50-4F	291-11	1,710	2		4	6	50			35/38°	4
T3538-020STW-040D-50-4F	319-11	2,450	2		4	8	50			35/38°	4
T3538-025STW-040D-50-4F	320-11	2,450	2.5		4	10	50			35/38°	4
T3538-030STW-020D-50-4F	265-11	1,710	3		4	6	50			35/38°	4
T3538-030STW-025D-50-4F	277-11	1,710	3		4	8	50			35/38°	4
T3538-030STW-030D-50-4F	292-11	1,710	3		4	9	50			35/38°	4
T3538-030STW-040D-75-4F	321-11	3,600	3		6	12	75			35/38°	4
T3538-040STW-020D-50-4F	266-11	1,920	4		4	8	50			35/38°	4
T3538-040STW-025D-50-4F	278-11	1,920	4		4	10	50			35/38°	4
T3538-040STW-030D-50-4F	293-11	1,920	4		4	12	50			35/38°	4
T3538-040STW-030D-75-4F	294-11	2,780	4		4	12	75			35/38°	4
T3538-040STW-030D-100-4F	295-11	3,520	4		4	12	100			35/38°	4
T3538-040STW-040D-75-4F	322-11	3,840	4		6	16	75			35/38°	4
T3538-050STW-020D-50-4F	267-11	2,640	5		6	10	50			35/38°	4
T3538-050STW-025D-50-4F	279-11	2,640	5		6	13	50			35/38°	4
T3538-050STW-030D-50-4F	296-11	2,640	5		6	15	50			35/38°	4

3538STシリーズ

型番	管理番号	定価	刃径	刃先R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T3538-050STW-030D-75-4F	297-11	3,720	5		6	15	75			35/38°	4
T3538-050STW-030D-100-4F	298-11	4,840	5		6	15	100			35/38°	4
T3538-050STW-040D-75-4F	323-11	3,840	5		6	20	75			35/38°	4
T3538-060STW-020D-50-4F	268-11	2,640	6		6	12	50			35/38°	4
T3538-060STW-025D-50-4F	280-11	2,640	6		6	15	50			35/38°	4
T3538-060STW-030D-50-4F	299-11	2,640	6		6	18	50			35/38°	4
T3538-060STW-030D-75-4F	300-11	3,720	6		6	18	75			35/38°	4
T3538-060STW-030D-100-4F	301-11	4,840	6		6	18	100			35/38°	4
T3538-060STW-040D-75-4F	324-11	3,840	6		6	24	75			35/38°	4
T3538-080STW-020D-60-4F	269-11	5,230	8		8	16	60			35/38°	4
T3538-080STC-020D-60-4F	270-11	5,230	8	0.15C	8	16	60			35/38°	4
T3538-080STW-025D-60-4F	281-11	5,230	8		8	20	60			35/38°	4
T3538-080STC-025D-60-4F	282-11	5,230	8	0.15C	8	20	60			35/38°	4
T3538-080STW-030D-60-4F	302-11	5,230	8		8	24	60			35/38°	4
T3538-080STC-030D-60-4F	303-11	5,230	8	0.15C	8	24	60			35/38°	4
T3538-080STW-030D-75-4F	304-11	6,490	8		8	24	75			35/38°	4
T3538-080STW-030D-100-4F	305-11	8,170	8		8	24	100			35/38°	4
T3538-080STW-040D-100-4F	325-11	8,060	8		8	32	100			35/38°	4
T3538-100STW-020D-75-4F	271-11	7,890	10		10	20	75			35/38°	4
T3538-100STC-020D-75-4F	272-11	7,890	10	0.2C	10	20	75			35/38°	4
T3538-100STW-025D-75-4F	283-11	7,890	10		10	25	75			35/38°	4
T3538-100STC-025D-75-4F	284-11	7,890	10	0.2C	10	25	75			35/38°	4
T3538-100STW-030D-75-4F	306-11	7,890	10		10	30	75			35/38°	4
T3538-100STC-030D-75-4F	307-11	7,890	10	0.2C	10	30	75			35/38°	4
T3538-100STW-030D-100-4F	308-11	10,790	10		10	30	100			35/38°	4
T3538-100STW-030D-150-4F	309-11	16,530	10		10	30	150			35/38°	4
T3538-100STW-040D-100-4F	326-11	11,740	10		10	40	100			35/38°	4
T3538-120STW-020D-75-4F	273-11	10,330	12		12	24	75			35/38°	4
T3538-120STC-020D-75-4F	274-11	10,330	12	0.2C	12	24	75			35/38°	4
T3538-120STW-025D-75-4F	285-11	10,330	12		12	30	75			35/38°	4
T3538-120STC-025D-75-4F	286-11	10,330	12	0.2C	12	30	75			35/38°	4
T3538-120STW-030D-75-4F	310-11	10,330	12		12	36	75			35/38°	4
T3538-120STC-030D-75-4F	311-11	10,330	12	0.2C	12	36	75			35/38°	4
T3538-120STW-030D-100-4F	312-11	14,220	12		12	36	100			35/38°	4
T3538-120STW-030D-150-4F	313-11	20,480	12		12	36	150			35/38°	4
T3538-120STW-040D-100-4F	327-11	15,700	12		12	48	100			35/38°	4
T3538-140STW-025D-75-4F	287-11	17,970	14		16	35	75			35/38°	4
T3538-160STC-025D-100-4F	288-11	21,160	16	0.2C	16	40	100			35/38°	4
T3538-160STC-030D-100-4F	314-11	24,480	16	0.2C	16	48	100			35/38°	4
T3538-160STC-030D-150-4F	315-11	38,780	16	0.2C	16	48	150			35/38°	4
T3538-200STC-025D-100-4F	289-11	33,570	20	0.3C	20	50	100			35/38°	4
T3538-200STC-030D-150-4F	316-11	55,660	20	0.3C	20	60	150			35/38°	4