

SUS 耐熱合金向け 3枚刃強ねじれ【侍】

不等リード不等分割

鉄併用● スクエア防振型 リード角度43/46° CGコーティング付
※シリーズ内にネック付き(首逃し)があります刃径公差 $12 \geq 0^{-0.02} / 12 < 0^{-0.03}$ シャンク公差 $h6$ // CGコーティングは非常に高いスパックをもち、コーティングの硬度は4200HV、最高使用温度1100°をマークし乾湿両用で使用できます。多層コーティングで表面に滑り性をもたせ、耐熱合金、ステンレス、鋼全般に使用できます。ハイスバックコーティングにより刃先欠損を担保しながら高い加工条件でより安定性を持たせ、長寿命に使用できるコンセプトで開発されたエンドミルです。ステンレスには抜群の威力を発揮いたします。

SUS HUNTER

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△	●	●	○		○	●	●	○		○

高速加工 ※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-250
	1.5D	0.1D	刃径x0.003 前後	100-200
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-250
	1.5D	0.1D	刃径x0.002 前後	100-200
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	150-200
	1.5D	0.1D	刃径x0.005 前後	100-200

通常推奨側面加工

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-150
	1.5D	0.2D	刃径x0.003 前後	80-90
	1.5D	0.1D	刃径x0.003 前後	60-80
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-150
	1.5D	0.2D	刃径x0.004 前後	80-100
	1.5D	0.1D	刃径x0.002 前後	50-60
	1.5D	0.3D	刃径x0.004 前後	100-130
	1.5D	0.3D	刃径x0.005 前後	80-100

通常推奨溝加工

	ap	ae	1刃当りの送り量	周速(Vc)
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100
	0.5D	1D	刃径x0.003 前後	70-90
	0.2D	1D	刃径x0.003 前後	50-80
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	60-100
	0.2D	1D	刃径x0.002 前後	50-60
	0.5D	1D	刃径x0.004 前後	70-100
	0.5D	1D	刃径x0.005 前後	60-100

■ 周速から回転数を求める式: 回転数(rpm) = 周速(Vc) ÷ 3.14(π) ÷ 工具径(Dia) × 1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式: 送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) × 刃数(z) × 回転数(rpm)

4346MT3Fシリーズ 型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T4346-010MT-50-3F	2,010	1		4	2.2	50			43/45/46°	3
T4346-010MT-NK-50-3F	2,930	1		4	2.2	50	0.9	3	43/45/46°	3
T4346-020MT-50-3F	2,010	2		4	4.4	50			43/45/46°	3
T4346-020MT-NK-50-3F	2,930	2		4	4.4	50	1.4	6	43/45/46°	3
T4346-030MT-50-3F	2,630	3		6	7	50			43/45/46°	3
T4346-030MT-NK-50-3F	3,940	3		6	7	50	2.8	9	43/45/46°	3
T4346-040MT-50-3F	2,780	4		6	9	50			43/45/46°	3
T4346-040MT-NK-50-3F	3,940	4		6	9	50	3.7	12	43/45/46°	3
T4346-050MT-50-3F	2,780	5		6	11	50			43/45/46°	3
T4346-050MT-NK-50-3F	3,940	5		6	11	50	4.7	15	43/45/46°	3
T4346-060MT-50-3F	2,780	6		6	13	50			43/45/46°	3
T4346-060MT-NK-50-3F	4,060	6		6	13	50	5.5	20	43/45/46°	3
T4346-080MT-60-3F	4,810	8		8	18	60			43/45/46°	3
T4346-080MT-NK-75-3F	7,560	8		8	18	75	7.3	25	43/45/46°	3
T4346-100MT-75-3F	7,370	10		10	22	75			43/45/46°	3
T4346-100MT-NK-75-3F	10,300	10		10	22	75	9.1	30	43/45/46°	3
T4346-120MT-75-3F	9,440	12		12	26	75			43/45/46°	3
T4346-120MT-NK-75-3F	13,310	12		12	26	75	11	36	43/45/46°	3
T4346-160MT-100-3F	22,360	16		16	35	100			43/45/46°	3
T4346-200MT-100-3F	33,580	20		20	44	100			43/45/46°	3