TOTIME スクエアエンドミル

鉄用 一般鋼向け　4枚刃弱ねじれ【侍】

不等リード不等分割

SUS併用● スクエア防振型 リード角度23/26° AMBERコーティング付

薄板でビビりやすい時や縦突き時に威力発揮

刃径公差12≧0~-0.02 / 12<0~-0.03 シャンク公差h6　///　耐熱性、高滑り性を兼ねそろえたアンバーコーティングはステンレスに相性が良いです。もちろん一般鋼に対しても問題はありません。弱ねじれの防振機能はZ軸方向に負荷を掛けたくない加工に最適なエンドミルです。

ワーク	炭素鋼等 HRC35以下	合金鋼 HRC45辺り	焼入鋼 HRC50辺り	焼入鋼 HRC60以上	鋳物	ステンレス チタン合金	耐熱合金	銅	アルミ	ナイロン 樹脂系
第一推奨● 第二推奨○ 第三推奨△	●	●	○		○	●	●	○		○

高速加工　※機械本体、クランプ、チャック等各加工環境が違いますので下記条件は一つの目安としてご参考下さい。

ap	1.5D	1.5D			1.5D	1.5D		1.5D		1.5D
ae	0.1D	0.1D			0.1D	0.1D		0.1D		0.1D
1刃当りの送り量	刃径x0.005 前後	刃径x0.003 前後			刃径x0.005 前後	刃径x0.002 前後		刃径x0.005 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	150-250	100-200			150-250	100-200		150-200		100-200

通常推奨側面加工

ap	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D	1.5D	1.5D	1.5D		1.5D
ae	0.3D	0.2D	0.1D		0.3D	0.2D	0.1D	0.3D		0.3D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	100-150	80-90	60-80		100-150	80-100	50-60	100-130		80-100

通常推奨溝加工

ap	0.5D	0.5D	0.2D		0.5D	0.5D	0.2D	0.5D		0.5D
ae	1D	1D	1D		1D	1D	1D	1D		1D
1刃当りの送り量	刃径x0.004 前後	刃径x0.003 前後	刃径x0.003 前後		刃径x0.004 前後	刃径x0.004 前後	刃径x0.002 前後	刃径x0.004 前後		刃径x0.005 前後
周速(Vc)	70-100	70-90	50-80		70-100	60-100	50-60	70-100		60-100

■ 周速から回転数を求める式:回転数(rpm) = 周速(Vc)÷3.14(π)÷工具径(Dia)x1000

■ 1刃あたりの送り量から送り速度を求める式:送り速度(Vf) = 1刃当りの送り量(fz) x 刃数(z) x 回転数(rpm)

2326MT2シリーズ　型番	定価	刃径	刃先 R&C	シャンク	刃長	全長	ネック径	有効長	リード角度	刃数
T2326-030MT2-025D-50-4F	2,770	3		6	7.5	50			23/26°	4
T2326-030MT2-030D-50-4F	2,770	3		6	9	50			23/26°	4
T2326-040MT2-025D-50-4F	2,940	4		6	10	50			23/26°	4
T2326-040MT2-030D-50-4F	2,940	4		6	12	50			23/26°	4
T2326-050MT2-025D-50-4F	2,940	5		6	12.5	50			23/26°	4
T2326-050MT2-030D-50-4F	2,940	5		6	15	50			23/26°	4
T2326-060MT2-025D-50-4F	2,940	6		6	15	50			23/26°	4
T2326-060MT2-030D-50-4F	2,940	6		6	18	50			23/26°	4
T2326-080MT2-025D-60-4F	4,800	8		8	20	60			23/26°	4
T2326-080MT2-030D-60-4F	4,800	8		8	24	60			23/26°	4
T2326-100MT2-025D-75-4F	6,820	10		10	25	75			23/26°	4
T2326-100MT2-030D-75-4F	6,820	10		10	30	75			23/26°	4
T2326-120MT2-025D-75-4F	8,830	12		12	30	75			23/26°	4
T2326-120MT2-030D-75-4F	8,830	12		12	36	75			23/26°	4
T2326-160MT2-025D-100-4F	22,430	16		16	40	100			23/26°	4
T2326-160MT2-030D-100-4F	22,430	16		16	48	100			23/26°	4